

UNIDADES EXTERIORES KRV V6



Nueva generación de unidades modulares Full DC Inverter de caudal variable que agrupa la más eficiente y avanzada tecnología en aire acondicionado para proveer de un sistema de climatización con **gran capacidad frigorífica, gran eficiencia, adaptabilidad y sistema de control inteligente.**

Elevadas prestaciones

Tecnología de alta eficiencia

Control de funcionamiento

ELEVADAS PRESTACIONES

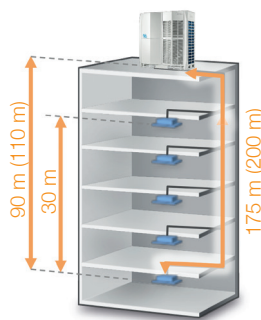
Intercambiador de calor de alta eficiencia

Las aletas de tipo ventana de nuevo diseño amplían el área de intercambio de calor y disminuyen la resistencia al aire, mejoran el rendimiento del intercambio de calor y ahorran más energía.

Las aletas hidrófilas y los tubos de cobre optimizan la eficiencia del intercambio de calor.

Capacidad de tuberías largas

Longitud total de la tubería: 1.000 m.
Longitud de tubería más larga-real (equivalente): 175 m (200 m).
Longitud de tubería más larga después de la primera rama: 40 m.
Diferencia de nivel entre las unidades interiores y la unidad exterior-arriba (abajo): 90 m (110 m).
Diferencia de nivel entre las unidades interiores: 30 m.

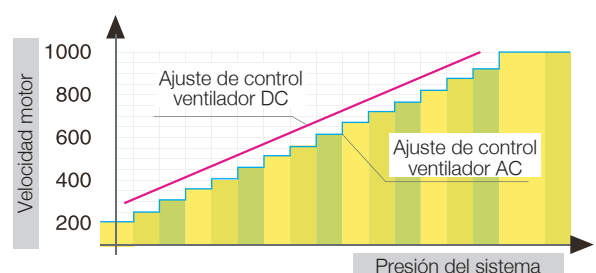


Amplio rango de capacidad

A partir de 8HP, la capacidad aumenta en incrementos de **2HP hasta 96HP**, que es la capacidad de volumen variable de un solo sistema más grande del mundo.

Motor ventilador DC de alta eficiencia

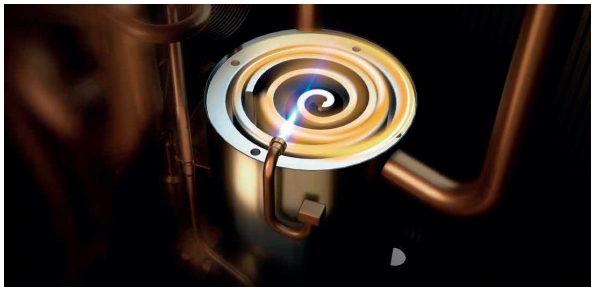
El sistema controla la velocidad del motor del ventilador según la presión del sistema y la carga del sistema logrando el **consumo de energía mínimo**. Una nueva hoja con bordes afilados y una ligera curva aumenta la velocidad de flujo de aire y reduce la vibración y la resistencia al flujo de aire.



UNIDADES EXTERIORES KRV V6

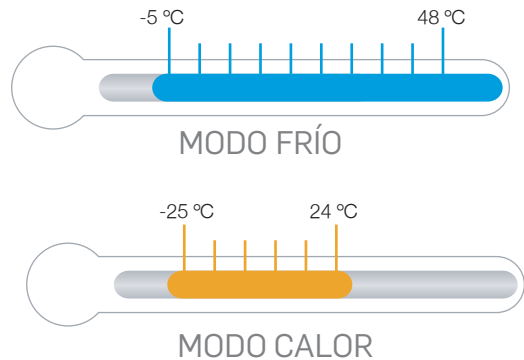
Compresor Scroll Inverter DC de alta eficiencia

El aire acondicionado Kosner logra la eficiencia energética de primera clase de la industria en refrigeración y calefacción mediante la utilización de **compresor scroll inverter DC, motor de ventilador DC e intercambiador de calor de alta eficiencia**. El compresor inverter DC adopta un diseño innovador y numerosas piezas clave de alto rendimiento que pueden **reducir el consumo de energía en un 25%**.



Rango de trabajo

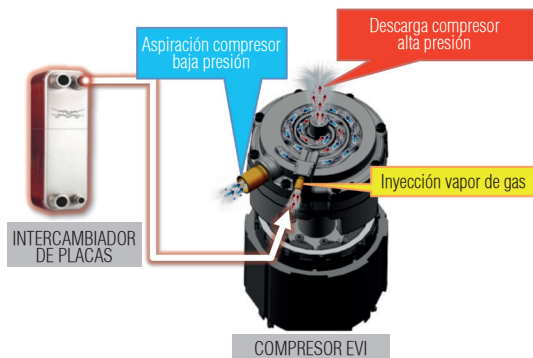
El KRV V6 puede funcionar de forma estable en un amplio rango de **temperatura ambiente: de -5°C a 48°C en modo de refrigeración y de -25°C a 24°C en modo de calentamiento**.



TECNOLOGÍA DE ALTA EFICIENCIA

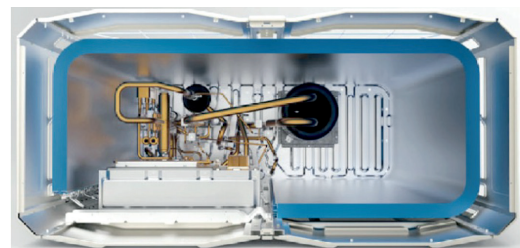
Compresor de inyección de vapor mejorado (EVI)

Gracias al **compresor inverter DC de inyección de vapor**, el KRV V6 puede funcionar con el modo de calentamiento de forma estable **hasta -25°C**, y la capacidad de calentamiento se puede mejorar considerablemente.

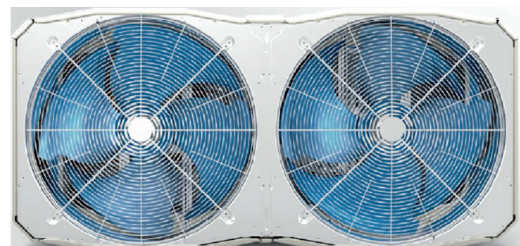
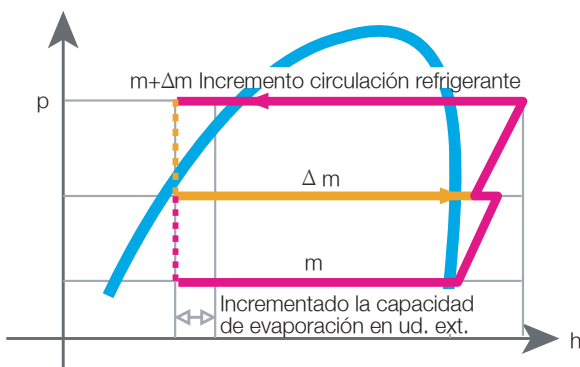


Intercambiador de calor de alta eficiencia Tipo G

Las unidades de 24-32HP utilizan un intercambiador de calor de tipo G de **3 hileras de alta eficiencia** con un área de intercambio de calor 1,5 veces mayor que la unidad de 22 HP. Las unidades de 24-32HP también utilizan ventilador de gran tamaño cuyo diámetro es de hasta 750 mm.



Intercambiador 3 filas tipo G



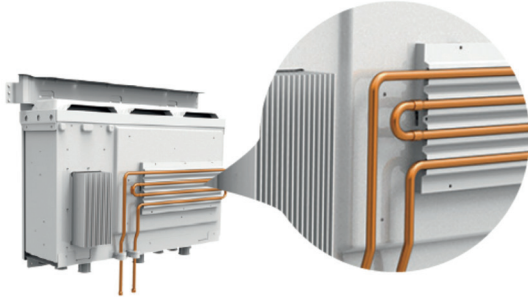
Ventilador de gran tamaño

UNIDADES EXTERIORES KRV V6

TECNOLOGÍA DE ALTA EFICIENCIA

Refrigeración de cuadro eléctrico

El KRV V6 utiliza **tecnología de refrigeración para enfriar la caja de control eléctrica**. Disminuye la temperatura media de los componentes de control eléctrico en unos 8 grados, garantizando el funcionamiento estable y seguro del sistema de control.



Tecnología precisa de control de aceite

Cuatro etapas de la tecnología de control de aceite aseguran que todo el aceite del compresor se mantenga siempre a un nivel seguro, eliminando cualquier problema de escasez de aceite del compresor.

Separación interna de aceite del compresor.

Separador de aceite centrífugo de alta eficiencia (con eficiencia de separación de hasta el 99%) asegura que el aceite se separe del gas de descarga y se devuelve a los compresores de manera oportuna.

Los tubos de equilibrio de aceite entre compresores garantizan una distribución uniforme del aceite para mantener los compresores funcionando normalmente.

El programa de retorno automático de aceite supervisa el tiempo de funcionamiento y el estado del sistema para garantizar un retorno fiable del aceite.

CONTROL DE FUNCIONAMIENTO

Operación de recuperación de compresor

En unidades con dos compresores, si un compresor falla, el otro compresor puede funcionar por sí solo durante un máximo de 4 días, lo que permite tiempo de mantenimiento o reparación manteniendo el confort.

Función de calentamiento y enfriamiento rápido

El sistema de compresor Inverter DC alcanza la carga completa rápidamente proporcionando menos fluctuación de temperatura y un entorno de vida mejorado.

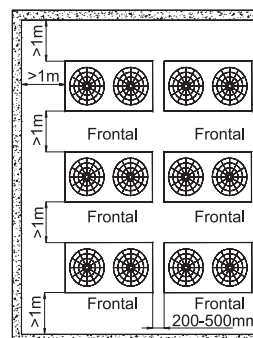
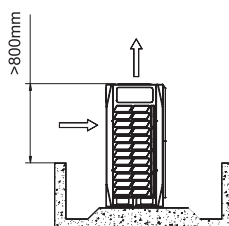
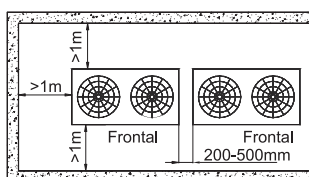
Cableado de comunicación simple

El controlador centralizado se debe conectar a las unidades exteriores. Un solo conjunto de cableado se puede utilizar para la comunicación del centralizado y de la red, lo que hace que la instalación sea más rápida y fácil.

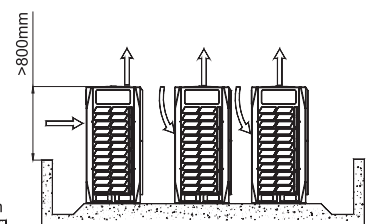


REQUISITOS DE ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

PARA INSTALACIÓN EN UNA FILA



PARA INSTALACIÓN EN MÚLTIPLES FILAS



UNIDADES EXTERIORES KRV V6

Hasta **64**
unidades interiores

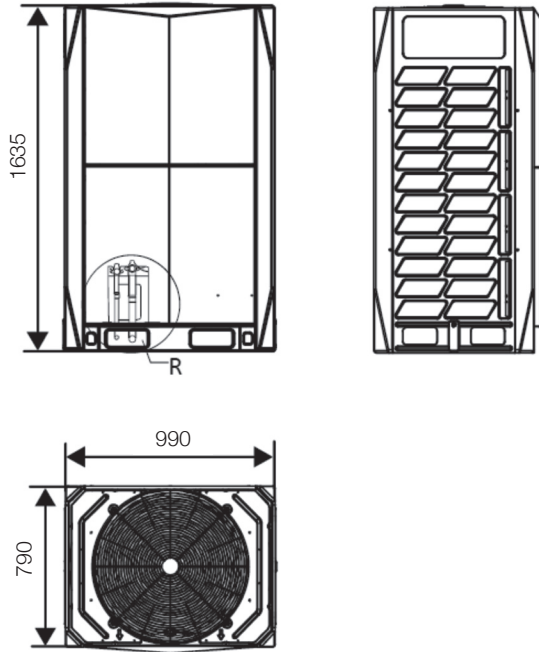
TABLAS DE COMBINACIONES

8 HP	10 HP	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP	20 HP	22 HP	24 HP	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	Suma de capacidades	Nº máximo uds. interiores
KRV 252W	KRV 280W	KRV 335W	KRV 400W	KRV 450W	KRV 500W	KRV 560W	KRV 615W	KRV 670W	KRV 730W	KRV 785W	KRV 850W	KRV 900W		
•													8	13
	•												10	16
		•											12	20
			•										14	23
				•									16	26
					•								18	29
						•							20	33
							•						22	36
								•					24	39
									•				26	43
										•			28	46
											•		30	50
												•	32	53
		•					•						34	56
			•				•						36	59
				•			•						38	63
		•					•						40	64
						•	•						42	64
							••						44	64
							•	•					46	64
							•		•				48	64
							•			•			50	64
									••				52	64
									•	•			54	64
										••			56	64
										•	•		58	64
										•		•	60	64
											•	•	62	64
												••	64	64
		•					•					•	66	64
			•				•					•	68	64
				•			•					•	70	64
		•								•		•	72	64
						•	•					•	74	64
							••					•	76	64
							•	•				•	78	64
							•		•			•	80	64
							•			•		•	82	64
									•			•	84	64
									•	•		•	86	64
										••		•	88	64
										•	•	•	90	64
										•		••	92	64
											•	••	94	64
												•••	96	64

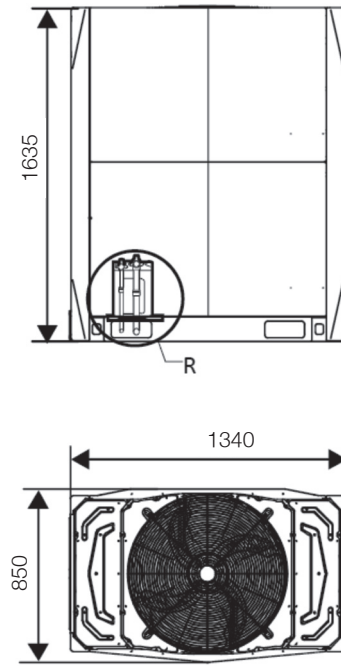
UNIDADES EXTERIORES KRV V6

DIMENSIONES DE LA UNIDAD

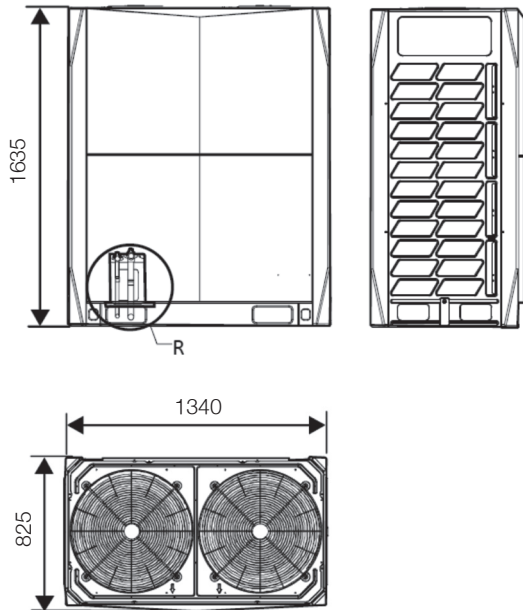
KRV V6 - 8/10/12 HP



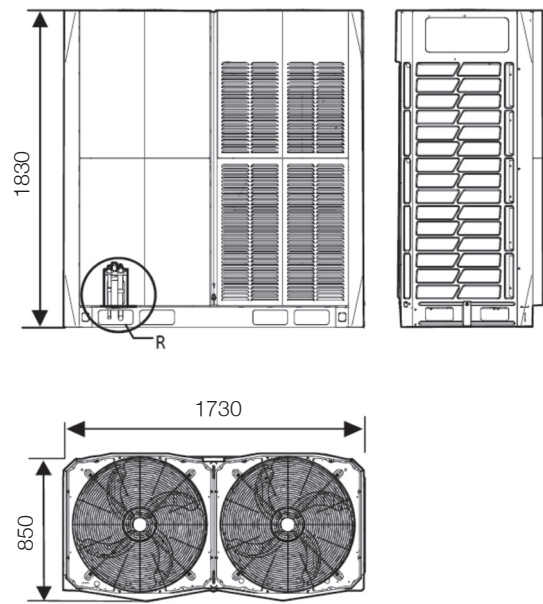
KRV V6 - 14/16 HP



KRV V6 - 18/20/22 HP



KRV V6 - 24/26/28/30/32 HP



UNIDADES EXTERIORES KRV V6

TABLA SELECCIÓN KRV 2 TUBOS HIGH COP (1/2)

CARACTERÍSTICAS		KRV-252W		KRV-280W		KRV-335W		KRV-400W		KRV-450W		KRV-500W		KRV-560W	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (1)	HP	8		10		12		14		16		18		20	
	W	25.200	25.200	28.000	28.000	33.500	33.500	40.000	40.000	45.000	45.000	50.000	50.000	56.000	56.000
	Kcal/h	21.672	21.672	24.080	24.080	28.810	28.810	34.400	34.400	38.700	38.700	43.000	43.000	48.160	48.160
EER		4,75		4,45		3,85		4,05		3,75		4		3,7	
COP		5,5		5,4		5,1		4,7		4,6		4,7		4,4	
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	5,31	4,58	6,29	5,19	8,7	6,57	9,88	8,51	12	9,78	12,5	10,64	15,14	12,73
RANGO TRABAJO EXT. FRÍO	°C	-5/48		-5/48		-5/48		-5/48		-5/48		-5/48		-5/48	
RANGO TRABAJO EXT. CALOR	°C	-23/24		-23/24		-23/24		-23/24		-23/24		-23/24		-23/24	
Nº INTERIORES CONECTAB.		13		16		20		23		26		29		33	

UNIDAD EXTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50
CAUDAL EXTERIOR	m³/h	11.000	11.000	11.000	13.000	13.000	17.000	17.000
PRESIÓN ESTÁTICA MÁX.	Pa	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)
PRESIÓN SONORA MÁX.(2)	dB[A]	58	58	60	62	65	65	66
POTENCIA SONORA	dB[A]	78	78	81	85	88	88	88
DIMENSIONES (mm)	Ancho (A)	990	990	990	1.340	1.340	1.340	1.340
	Fondo (B)	790	790	790	850	850	825	825
	Alto (C)	1.635	1.635	1.635	1.635	1.635	1.635	1.635
PESO NETO/BRUTO	Kg	227/242	227/242	227/242	277/304	277/304	348/368	348/368

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
CARGA (3)	Kg	11	11	11	13	13	17	17
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Gas	1"	1"	1 1/8"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
LONGITUD MÁX. CIRC. FRIG.	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
LONG. ENTRE PRIMER DERIVADOR EXT. E INT. MÁS ALEJADA	m (equival.)	200	200	200	200	200	200	200
	m (real)	175	175	175	175	175	175	175
LONG. MÁX. ENTRE PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	40	40	40	40	40	40	40
DIF. ALT. EXT. E INT. Exterior abajo	m	110	110	110	110	110	110	110
DIF. ALT. EXT. E INT. Exterior arriba	m	90	90	90	90	90	90	90
MÁX. DIF. ENTRE UD. INT.	m	30	30	30	30	30	30	30

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	23x1+Pantalla
ALIMENTAC. ELÉCTRICA (4)	mm²	(4+T)x2,5	(4+T)x4	(4+T)x6	(4+T)x10	(4+T)x16	(4+T)x16	(4+T)x16
NÚMERO COMPRESORES		1	1	1	1	1	2	2
Nº VENTILADORES		1	1	1	1	1	2	2

CÓDIGO	4100055225	4100055228	4100055233	4100055240	4100055245	4100055250	4100055256
---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Nota:

(1) Condiciones nominales: Refrig. 27°C B.S/19°C B.H interior, 35° B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.

Condiciones nominales: Calefac. 20°C B.S interior, 7°C B.S/6°C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.

(2) Nivel de presión sonora medido a 1 m frente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anechoica.

(3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.

(4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.

UNIDADES EXTERIORES KRV V6

TABLA SELECCIÓN KRV 2 TUBOS HIGH COP (2/2)

CARACTERÍSTICAS		KRV-615W		KRV-670W		KRV-730W		KRV-785W		KRV-850W		KRV-900W	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD NOMINAL (1)	HP	22		24		26		28		30		32	
	W	61.500	61.500	67.000	67.000	73.000	73.000	78.500	78.500	85.000	85.000	90.000	90.000
	Kcal/h	52.890	52.890	57.620	57.620	62.780	62.780	67.510	67.510	73.100	73.100	77.400	77.400
EER		3,35		3,70		3,49		3,25		3,10		2,90	
COP		4,1		4,37		4,03		3,69		3,70		3,50	
CONSUMO ELÉCTRICO	kW	18,36	15,0	18,10	15,33	20,90	18,11	24,20	21,27	27,40	23,00	31,00	25,70
RANGO TRABAJO EXT. FRÍO	°C	-5/48		-5/48		-5/48		-5/48		-5/48		-5/48	
RANGO TRABAJO EXT. CALOR	°C	-23/24		-23/24		-23/24		-23/24		-23/24		-23/24	
Nº INTERIORES CONECTAB.		36		39		43		46		50		53	

UNIDAD EXTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50	380/415-3-50
CAUDAL EXTERIOR	m³/h	17.000	25.000	25.000	25.000	24.000	24.000
PRESIÓN ESTÁTICA MÁX.	Pa	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)	20 (20 a 40)
PRESIÓN SONORA MÁX.(2)	dB[A]	66	68	68	68	68	68
POTENCIA SONORA	dB[A]	88	90	90	90	90	90
DIMENSIONES (mm)	Ancho (A)	1.340	1.730	1.730	1.730	1.730	1.730
	Fondo (B)	825	850	850	850	850	850
	Alto (C)	1.635	1.830	1.830	1.830	1.830	1.830
PESO NETO/BRUTO	Kg	348/368	430/453	430/453	430/453	475/507	475/507

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
CARGA (3)	Kg	17	22	22	22	25	25
DIÁMETRO CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"	7/8"	7/8"
	Gas	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
LONGITUD MÁX. CIRC. FRIG.	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
LONG. ENTRE PRIMER DERIVADOR EXT. E INT. MÁS ALEJADA	m (equival.)	200	200	200	200	200	200
	m (real)	175	175	175	175	175	175
LONG. MÁX. ENTRE PRIMER DERIVADOR Y LA UNIDAD INTERIOR MÁS ALEJADA	m	40	40	40	40	40	40
DIF. ALT. EXT. E INT. Exterior abajo	m	110	110	110	110	110	110
DIF. ALT. EXT. E INT. Exterior arriba	m	90	90	90	90	90	90
MÁX. DIF. ENTRE UD. INT.	m	30	30	30	30	30	30

CONEXIONES ELÉCTRICAS

INTERCONEXIÓN UD. INT.	mm²	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla	3x1+Pantalla
ALIMENTAC. ELÉCTRICA (4)	mm²	(4+T)x16	(4+T)x25	(4+T)x25	(4+T)x25	(4+T)x25	(4+T)x25
NÚMERO COMPRESORES		2	2	2	2	2	2
Nº VENTILADORES		2	2	2	2	2	2

CÓDIGO	4100055261	4100055267	4100055273	4100055278	4100055285	4100055290
---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Nota:

- (1) Condiciones nominales: Refrig. 27°C B.S/19°C B.H interior, 35° B.S exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m. Condiciones nominales: Calefac. 20°C B.S interior, 7°C B.S/6°C B.H exterior. Longitud tubería 7,5 m, diferencia altura 0 m.
- (2) Nivel de presión sonora medido a 1 m enfrente de la unidad y a 1,3 m de altura en cámara semi-anechoica.
- (3) Cantidad de refrigerante que viene en el interior de la unidad. Para la carga adicional se debe utilizar el programa de selección de KRV.
- (4) Cableado de alimentación orientativo hasta 20 metros.